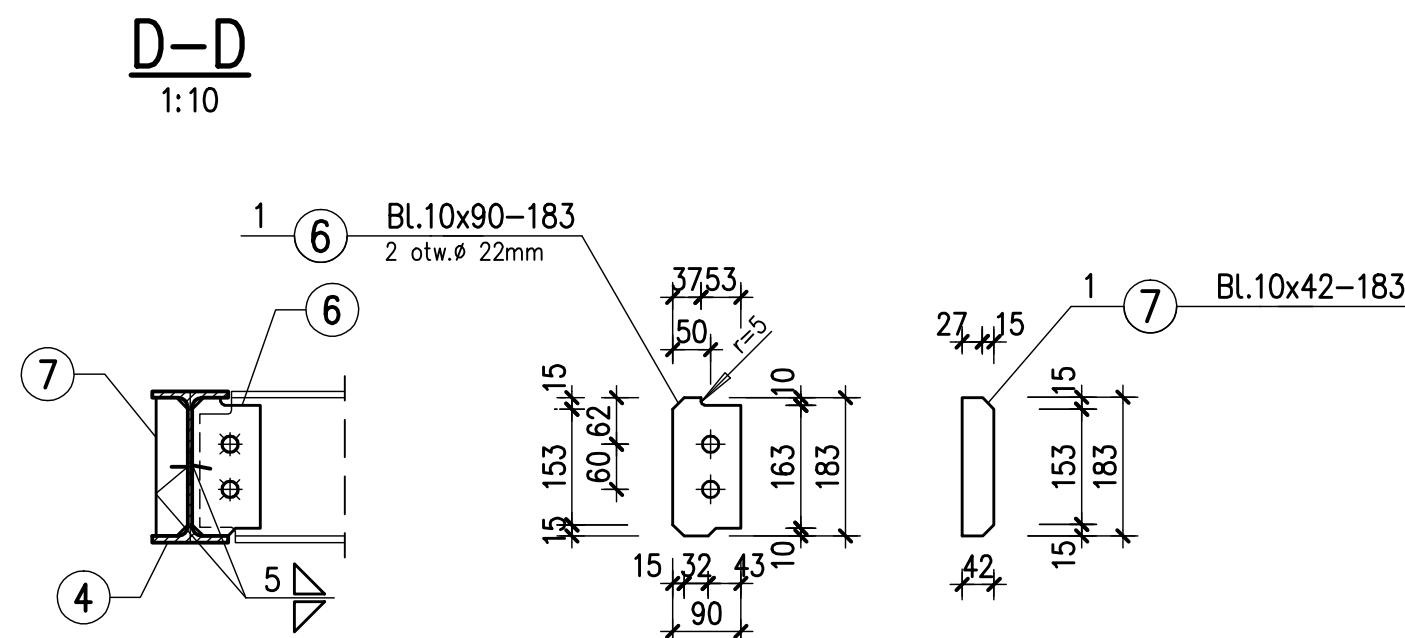
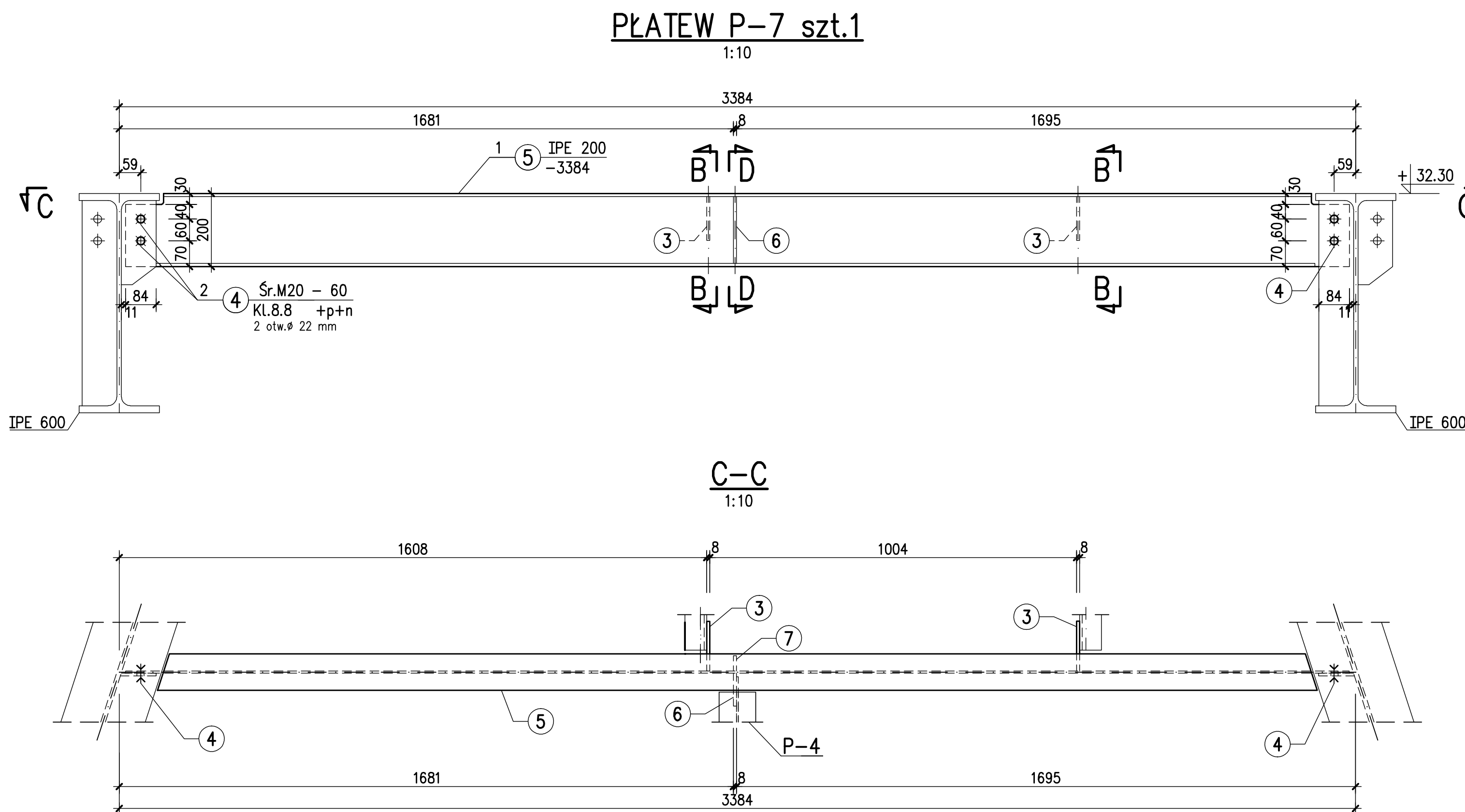
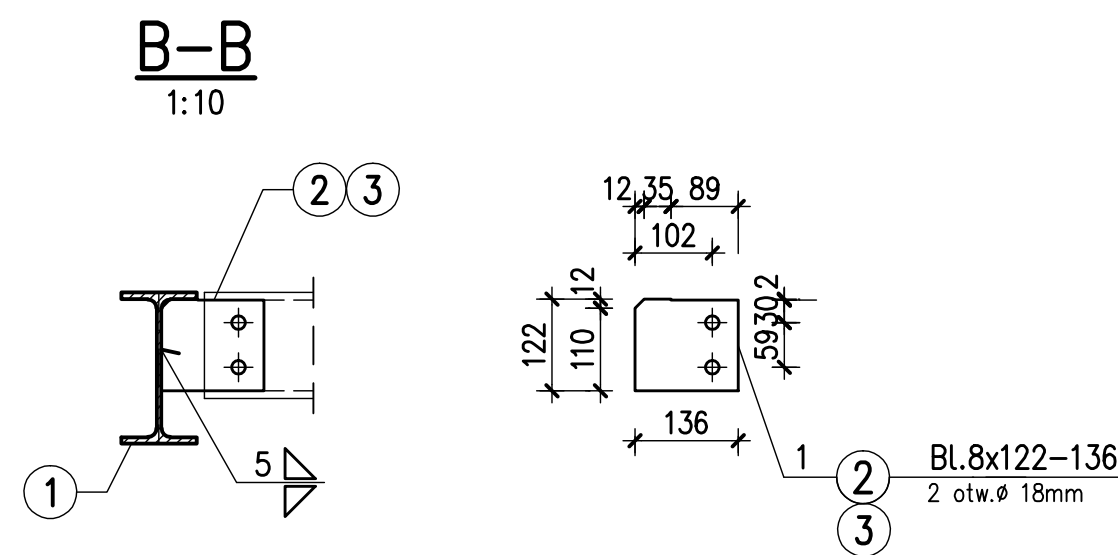
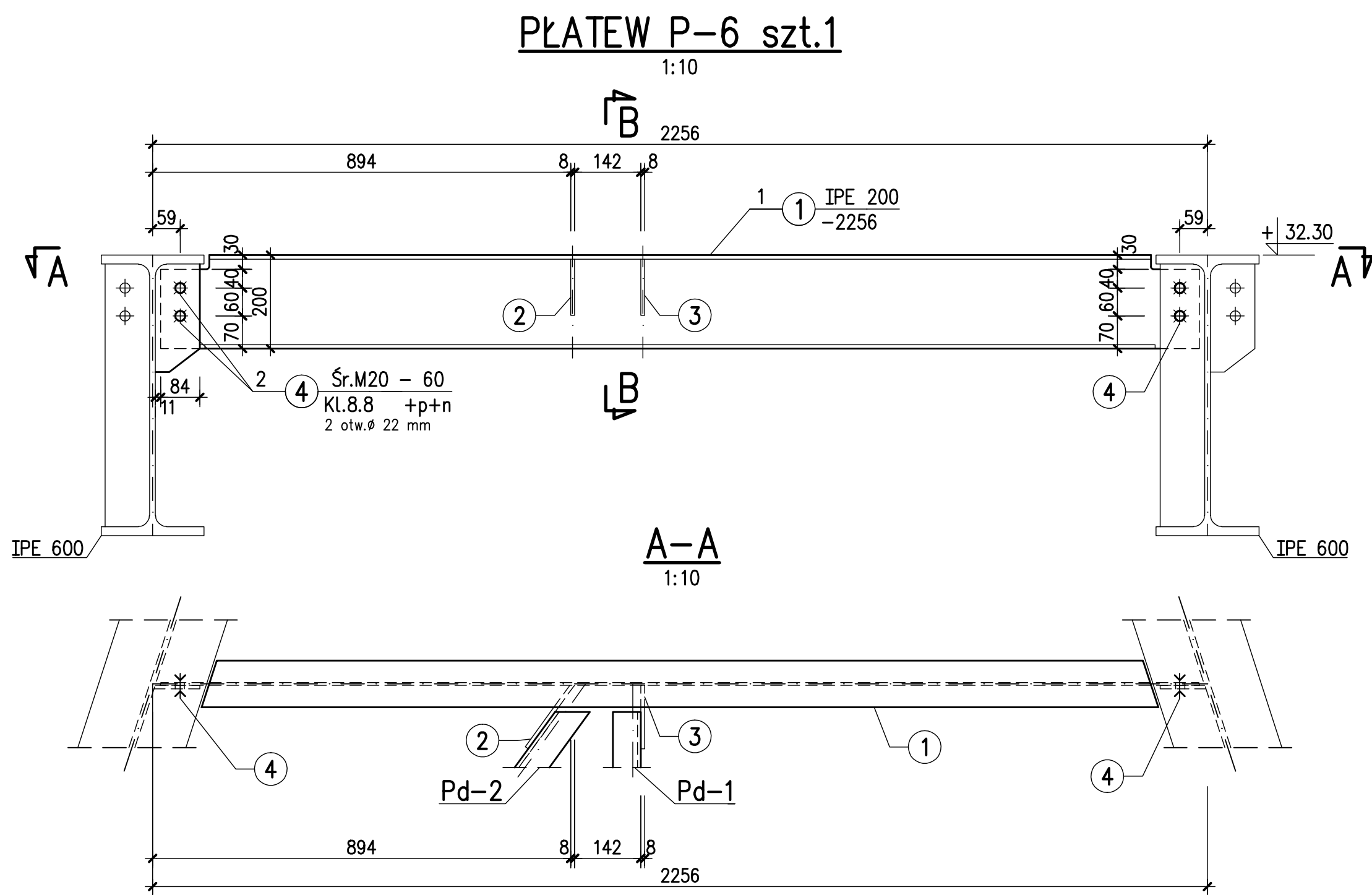




- U W A G I :**
1. Stal profilowa S355JR
 2. Śruby klasy 8.8
 3. Klasa konstrukcji spawanej – 2 wg PN-B-06200:2002
 4. Wykazy stali profilowej nr 1
 5. Blacha fałdowa T55x1mm mocowana do płatwii w każdą fałdę. W czasie mocowania blachy fałdowej należy uwzględnić inne elementy jakie będą mocowane na dachu (przebicia, obróbki, wywietrzaki). Blacha fałdowa i szczegóły obróbek wg projektu architektury.
 6. Wszystkie spoiny pachwinowe wykonać na 0.7 grubości cieńszego elementu. Spoiny doczołowe wykonać na pełną grubość elementu.
 7. Zabezpieczenie antykorozyjne i szczegółowe wytyczne realizacji wg opisu technicznego.
 8. Wykonanie i odbiór robót zgodnie ze specyfikacją techniczną

±0.00 = 98.00 m n.p.m.

Rev.	Data	Opis zmian	Podpis Proj.	Podpis Spr.
PROCHEM Spółka Akcyjna Rok założenia firmy 1947 ul. Powązkowska 44c 01-797 Warszawa				
Inwestycja Budowa TWR Poznań wraz z infrastrukturą techniczną – administracyjną				
Adres Port lotniczy – Poznań Ławica				
Obiekt Budynek Wieży Kontroli Ruchu Lotniczego – Obiekt nr 1 DACH WIEŻY w poz. + 32.30				
Przedmiot PLATWIE P-6;P-7				
Opracował	inż. L.Kowalska	nd.	Specjalność	Konstrukcja
Projektant	inż. P.Lewicki	Wa 170/00	Nr projektu	Faza PW
			110013	Zespół Z-2
Opł. projektant	inż. P.Lewicki	Wa 170/00	Nr rysunku	1-S-125
Sprawdzący	inż. K.Widmajer	Sl 254/79		0
Funkcja	Tytuł, imię i nazwisko	Nr uprawnień	Podpis	Data 03.2012 Skala 1:10